

Dow Corning® 敷形涂料产品信息

硅酮和电子产品

在众多精细和要求苛刻的电子产品应用中，对敏感电路和元器件的长期、可靠的保护变得越来越重要。硅酮由于其宽泛的温度和湿度范围而作为耐用的介电绝缘体，可以起到抵御环境中的污染物的屏障作用以及对冲击和振动所产生应力的吸收作用。除了在广泛的工作环境中保持其物理特性和电学特性外，硅酮还能抵抗臭氧和紫外线的降解作用，并具有很好的化学稳定性。大多数Dow Corning硅酮产品所含溶剂比有机涂料少得多，可以应用于各种各样的固化体系中。

敷形涂料

敷形涂料是应用于印刷电路或者是其它电子基材的薄层材料（一般厚度为几密耳或者几微米）。它可以提供环境的和机械的保护作用，从而显著地延长元器件和电路的使用寿命。敷形涂料传统的使用方法是浸渍、喷涂或者是简单的流动涂法，现在愈来愈多使用选择性喷涂或全自动点胶设备。

敷形涂料可以保护电子印制电路板免受潮湿和污染物的损害，避免短路和其对导体和焊点的腐蚀。它还能使导体间的金属树枝状生长和电迁移最小化。另外，应用敷形涂料还可以保护电路和元器件免受磨损和溶剂的影响。在对电路板的绝缘性起到保护作用的同时，还提供了应力消除作用。

Dow Corning敷形涂料尤其在极其恶劣的工作环境中，对于保护电路，保持元器件和线路的低应力环境非常有用。这些恶劣的环境范围包括日常的消费者电子产品所处的温度和湿度极端环境，到更加恶劣的汽车引擎盖下的环境，以及在军事或者工业应用的环境。敷形涂料可

以以各种形式提供，可以在室温下固化或者加热加速固化，适合您不同的工艺要求。大多数敷形涂料包含紫外线指示剂，能够使敷形材料在紫外光下可见。

Dow Corning®提供三个系列敷形涂料产品：

- **无溶剂室温固化弹性体敷形涂料**要求有空气中的湿气来固化。这种敷形涂料受到很多欢迎的原因是其对环境友善、无溶剂配方，快速固化，稍加热可加速固化速度，以及其优良的性价比。固化后的这些弹性体为在各种各样的工作环境中的元器件和相互连接提供了最佳的应力消除。
- **无溶剂加热固化敷形涂料**是为在中等温度（100°C以上）快速工艺而设计的。该种敷形涂料要求加热来固化，因而在室温下的使用寿命很长。像室温固化弹性体一样，固化后的这些弹性体为在各种各样的工作环境中的元器件和相互连接提供了最佳的应力消除。这一系列产品还具有控制挥发物的特点。
- **室温固化弹塑性敷形涂料**固化后形成坚固、干燥的表面，以便更好操作、抗磨损性更好。这种敷形涂料要求有空气中的湿气来固化，稍加热后会加速固化速度。产品含溶剂，也有含低挥发性有机化合物的产品。

快速配方

Dow Corning生产各种各样涂料来满足大多数应用和工艺的需要，我们持续不断地扩大我们的产品种类来确保生产出您需要的特殊产品。但是，如果您没有找到正好符合您需要的产品，Dow Corning可以通过我们的**快速配**程序改进我们现有的产品来满足您的需要。**快速配**选项的例子包括改进一个产品的固化时间、模量、粘度或者颜色，或者加入惰性媒介例如紫外线指示剂-所有这些都会尽快完成。

总支持

产品搜索器—在我们Dow Corning的网站上拥有独特的互动产品搜索器，可以帮助您选择

适合您应用的产品。您可以登陆我们的网站 www.dowcorning.com/electronics 找到产品搜索引擎，选择“技术数据”，就可以访问我们的任何产品系列网页。

涂层板模型的制作生产或者工艺设计—我们可以制作涂层板或者样品测试来早期评价涂层的保护能力。模拟您自己的喷涂、浸渍或者是流动涂抹工艺程序来应用涂料。根据我们广泛的行业经验，我们会为您的工艺提供最好的用法和使用条件的建议。

分析的、环境的、物理的测试—我们有专门技术与您共享，为您提供关于质量监测的大量测试手段，有关解决疑难问题的特殊检测方法，以及模拟加速使用条件的测试。

设备推荐—通过很多年提供用于电子产品的保护材料，Dow Corning已经与世界上主要设备供应商结成了强大的联盟。我们刚刚为敷形涂料与包括PVA和Asymtek公司在内的九个一流公司联合发起了 *外部设备供应商联盟*。通过这些合作，既节约时间又节省费用，保证材料和工艺的最优化的整合。

咨询技术专家—请我们的专家参观您的生产设施，或者加入我们的全球应用中心，来一起研究您的材料和工艺的需求。我们也可以为您的员工提供研讨会和培训，使他们更有知识地工作。利用Dow Corning提供的材料、工艺、设备整合解决方案，您可以在更少的时间内生产出更多的模块和组件，成本更低，停工次数更少，客户拒收货物更少。

指南—您可以在我们的网页上找到敷形涂料指南，包括综述和工艺指南。您可以在产品系列网页上，或者左边浏览条“技术图书馆”下找到相关的指南。

无溶剂室温固化弹性体敷形涂料

类别

无溶剂，单组分，无腐蚀性，湿气固化，室温固化硅酮弹性体，大多数是快速固化

外观

半透明液体，有不同的粘度

特性

加热后可以加速固化，透明到半透明；可以抵御潮湿和其他恶劣的环境；良好的介电特性；有控制挥发性的产品，可以用于敏感性元器件，例如继电器、某些电发动机、电位器和光学仪器等

主要用途

用于刚性和柔性印刷电路板的低应力保护性涂料；通常用作比有机涂料对环境更友善的替代品

无溶剂加热固化敷形涂料

类别

单组份无溶剂硅酮弹性体

外观

半透明液体；有不同的粘度；加热固化形成低应力弹性体薄膜

特性

快速热固化；透明；抵御潮湿和其它恶劣环境影响；良好的介电特性；自粘

主要用途

用于刚性和柔性印刷电路板的保护涂料；抵御潮湿和其它恶劣环境影响；通常用作比有机涂料对环境更友善的替代品

室温固化弹塑性敷形涂料

类别

单组份室温固化硅树脂

外观

半透明液体；溶于传统溶剂的或OS硅油中加以稀释；固化后形成无色的弹塑性树脂

特性

加热后可以加速固化，抗磨损；抵御潮湿和其它恶劣环境影响；良好的介电特性

主要用途

用于刚性和柔性印刷线路板以及各种陶瓷和混合电路、元器件、连接器和线路的抗磨损保护性涂料

产品/应用信息

适用期和固化速度

Dow Corning 室温固化敷形涂料的适用期取决于所选择的使用方法。为了延长适用期，应尽可能使用干燥空气或者干燥氮气覆盖，以减少湿汽暴露。

Dow Corning 加热固化敷形涂料同样取决于其所选择的使用方法，但其适用期通常超过两个月。浸渍槽或容器应加以封盖，在不用的时候应密封。为最大限度的延长适用期，浸渍槽的温度最好保持在29°C (85°F)以下。

可修复性

在电子设备制造中，经常希望能修复或回收受损的或者有缺陷的部件。*Dow Corning* 敷形涂料提供了绝佳的修复性，可以通过刮擦、切割或者使用溶剂或者剥离剂将涂料从基材或者电路上去除。如果只有一个电路元器件需要替换，可以将电烙铁直接应用到于涂料以取出该元器件。

电路板修复以后，该区域要使用刷子或者溶剂来清洁，干燥后重新涂上原来的涂料，因为该涂料有很好的自粘性。加热固化涂料可以用室温固化涂料来修复，但是用加热固化涂料来修复室温固化涂料时效果并不好。

相容性

某些材料、化学制剂、固化剂和增塑剂可以抑制 *Dow Corning*® Q1-4010和1-4105 Conformal Coatings的固化。这些最值得注意的物质包括：

- 有机锡和其它有机金属化合物
- 含有机锡催化剂的硅橡胶
- 硫、聚硫化物、聚砷类物或其他含硫材料
- 胺、聚氨酯橡胶或者含氮的材料
- 磷、或者含磷的材料
- 不饱和烃增塑剂
- 某些助焊剂残留物

如果对某一种基材或者材料是否会抑制固化存在疑问，建议先做一个小规模相容性测试来确定某一种特定应用的合适性。如果在有疑问的基材和固化了的敷形涂料界面之间存在液体或者未固化的产品，说明不相容，会抑制固化。

粘合性

Dow Corning 敷形涂料的配方能对大多数普通电子基材和材料提供粘合性。对加热固化涂料，粘合性随着固化时间和温度而完成。对室温固化涂料，粘合性通常比固化迟，某些涂料可能需要72小时才能完成。对于难以粘合，表面能较低的表面，可以通过涂底漆，或者通过特殊的表面处理如化学腐蚀或等离子腐蚀来提高粘合力。

使用温度范围

对于大多数用途，硅酮弹性体（包括3-1753, 3-1765, 3-1744, 3-1953, 3-1965, 3-1944, 3140, Q1-4010 和 1-4105涂料）可以在-45至200°C (-49至392°F)的温度范围内长期使用。然而在温度范围的上下限，在特殊应用时材料的特性和表现可能变得复杂化，需要额外考虑。

对于低温的性能，热循环到-55°C (-67°F)是可能的，但是需要经过对您的部件或者组件进行检验才能核实。影响性能的因素包括元器件的结构和对应力敏感性、冷却速率和持续保温时间以及既往温度史。室温固化弹性体涂料可以在-65°C (-85°F) 及以下使用。

在温度上限时，固化硅酮弹性体的持久性是和时间与温度相关的。像预想的一样，温度越高材料可使用时间就越短。

储存和保质期

储存条件和保质期（“在...前使用”日期）标示在产品的标签上。

特别需要注意避免 *Dow Corning* 室温固化敷形涂料与湿汽接触。容器要保持密封，减小容器中液面上的空间。盛装部分涂料的容器要用干燥空气或者其他气体如氮气来封存。

限制

这些产品没有试验或显示可用于医疗或药物的使用。

包装

通常 *Dow Corning* 敷形涂料提供标准净重为 0.45-, 3.6-, 18- 和 200-公斤 (1-, 8-, 40-和440-磅) 容器包装。但不是所有的涂料都有所有的包装形式，还有另外的包装形式，如某些涂料采用软壳或软管包装，以不同的包装尺寸提供。

产品信息

Dow Corning® 产品	描述	特性
无溶剂室温固化弹性体敷形涂料		
3-1753 Conformal Coating ¹	快速室温固化、无溶剂硅酮弹性体	单组份、中等粘度、无溶剂硅酮；快速室温固化或加热加速固化；透明
3-1765 Conformal Coating ¹	Dow Corning® 3-1753 Conformal Coating的更低粘度版本，更方便使用喷涂及薄层浸渍的工艺	单组份、低粘度、无溶剂硅酮；快速室温固化或加热加速固化；透明
3-1744 Conformal Coating ¹	无溶剂、较高粘度，坚韧，比Dow Corning® 3-1753 Conformal Coating有更好的抗磨损性	单组份、高粘度、无腐蚀性、无溶剂；快速室温固化或加热加速固化；半透明
3-1953 Conformal Coating	快速室温固化、无溶剂硅酮弹性体，符合国际法规要求	单组份、中等粘度、无溶剂硅酮，快速室温固化或加热加速固化；淡稻草色/半透明
3-1965 Conformal Coating	Dow Corning® 3-1953 Conformal Coating的更低粘度版本，更方便使用喷涂及薄层浸渍的工艺。符合国际法规要求	单组份、低粘度、无溶剂硅酮，快速室温固化或加热加速固化；淡稻草色/半透明
3-1944 Conformal Coating	无溶剂，较高粘度，坚韧，同Dow Corning® 3-1953 Conformal Coating相比有更好的抗磨损性，符合国际法规要求	单组份、高粘度、无腐蚀性、无溶剂硅酮，快速室温固化或加热加速固化；淡稻草色/半透明
3140 RTV Coating	更高的粘度、自流平、随时可用、室温固化硅酮弹性体	单组份、高粘度、半透明、无腐蚀性、自流平、无溶剂室温固化涂料
HC 1000	快速表干、无腐蚀性、室温固化、无溶剂硅酮敷形涂料；精练型，低含量可挥发性物质	单组份、高粘度、精练型，低含量可挥发性物质
HC 1100		单组份、中等粘度、精练型，低含量可挥发性物质
HC 2000		单组份、低粘度、精练型，低含量可挥发性物质
HC 2100		
SE 9157	快速表干、无腐蚀性、室温固化、无溶剂硅酮敷形涂料	单组份、中等粘度
SE 9186L	快速表干、无腐蚀性、室温固化、无溶剂硅酮敷形涂料；精练型，低含量可挥发性物质	单组份、高粘度、精练型，低含量可挥发性物质
SE 9187L		单组份、中等粘度、精练型，低含量可挥发性物质
SE 9189L		单组份、高粘度、精练型，低含量可挥发性物质
无溶剂加热固化敷形涂料		
Q1-4010 Conformal Coating	无溶剂、中等粘度、加热固化、透明涂料	单组份、无溶剂弹性体；加热固化；良好的介电性能；抵御极度潮湿和其它恶劣环境的影响；自粘性
1-4105 Conformal Coating	低粘度、低温快速固化、加热固化、透明涂料	单组份、无溶剂弹性体、快速加热固化、透明，抵御潮湿和其他恶劣环境的影响；良好的介电性能。也有双组分10:1的产品 (Sylgard® 1-4128 Conformal Coating)，适用于要求较长的储存或者运输时间
室温固化弹性体敷形涂料		
1-2577 RTV Coating	溶剂型、单组份、透明硅树脂	单组份、中等粘度、溶剂型、弹性硅树脂，极好的抗磨损性，室温固化或者加热加速固化
1-2577 Low VOC RTV Coating	环保型的Dow Corning® 1-2577 Conformal Coating	单组份、中等粘度、低挥发性有机化合物含量，溶剂型 ² ，弹性硅树脂，极好的抗磨损性，室温固化或者加热加速固化
1-2620 RTV Coating	Dow Corning® 1-2577 Conformal Coating的更低粘度版本；Dow Corning® 1-2620 RTV Coating固化的薄膜与Dow Corning 1-2577 Conformal Coating固化的薄膜效果相同	单组份、低粘度、固含量较低，溶剂型，弹性硅树脂，极好的抗磨损性，室温固化或者热加速固化
1-2620 Low VOC RTV Coating	环保型的Dow Corning® 1-2620 RTV Coating	单组份、低粘度、固含量较低，无挥发性有机化合物，溶剂型 ² ，弹性硅树脂，极好的抗磨损性，室温固化或者热加速固化

¹欧洲无货。

²只在美国有。

Dow Corning® 产品	潜在用途	使用方法	固化
无溶剂室温固化弹性体敷形涂料			
3-1753 Conformal Coating ¹	用于刚性和柔性电路板的保护涂料。这种快速固化、单组份、自粘性涂料，固化后形成柔软的透明的弹性体，是印刷电路板应用的理想材料，尤其是印刷电路板中那些敏感元器件和密封间距设计的元器件	通过喷涂、刷涂、流动或自动选择性涂抹方式使用。也可使用浸渍的方法，但需特别注意。	固化时间取决于几种参数，包括使用的方法、薄膜厚度、温度和湿度。数据表中的表干时间通常是指涂料表面已干燥到能操作的时间。而完全固化时间是指材料达到全部物理特性如硬度、拉伸强度和粘合力所需要的时间。这些时间包括完全固化时间都可以通过加热至60°C或以下温度而显著缩短。
3-1765 Conformal Coating ¹		适用于需要低粘度材料的通过喷涂、刷涂、流动或自动选择性涂抹方式使用。也可使用浸渍的方法，但需特别注意。	
3-1744 Conformal Coating ¹	提供极好的引脚/焊点的覆盖作用和薄层包覆作用。这种快速固化、单组份、自粘性涂料，固化后形成柔软的、半透明的弹性体	通过刷涂，流动或者使用针筒点胶的方式操作，对引脚或其它元件进行点状保护	
3-1953 Conformal Coating	用于刚性和柔性电路板的保护涂料。这种快速固化、单组份、自粘性涂料，固化后形成柔软的透明的弹性体，是印刷电路板应用的理想材料，尤其是印刷电路板中那些敏感元器件和密封间距设计的元器件	通过喷涂、刷涂、流动或自动选择性涂抹方式使用。也可使用浸渍的方法，但需特别注意	
3-1965 Conformal Coating		适用于需要低粘度材料的通过喷涂、刷涂、流动或自动选择性涂抹方式使用。也可使用浸渍的方法，但需特别注意	
3-1944 Conformal Coating	提供极好的引脚/焊点的覆盖作用和薄层包覆作用。这种快速固化、单组份、自粘性的涂料固化后形成柔软的、半透明的弹性体	通过刷涂，流动或者使用针筒点胶的方式操作，对引脚或其它元件进行点状保护	
3140 RTV Coating	高粘度，这种材料固化后形成坚韧的、抗磨损的弹性体，以增强对引脚/焊点的覆盖作用和薄层的包覆作用	通过针筒点胶，刷涂或流动方式来涂覆	
HC 1000	用于刚性和柔性电路板、连接器、电器元器件或者传感器的保护性的涂料。快速表干，挥发性物质含量非常少，适用于继电器和高容量的电子器件（HDD，DVD，CD）周围		
HC 1100			
HC 2000			
HC 2100			
SE 9157	用于刚性和柔性电路板、连接器、电器元器件或者传感器的保护性涂料。快速表干		通过喷涂、刷涂、流动或自动选择性涂抹方式使用。也可使用浸渍的方法，但需特别注意
SE 9186L	用于刚性和柔性电路板、连接器、电器元件或者传感器的保护性涂料。快速表干，挥发性物质含量非常少，适用于继电器和高容量的电子器件（HDD，DVD，CD）周围		通过针筒点胶，刷涂或流动方式来涂覆
SE 9187L			通过喷涂、刷涂、流动或自动选择性涂抹方式使用。也可使用浸渍的方法，但需特别注意
SE 9189L			通过针筒点胶，刷涂或流动方式来涂覆
无溶剂加热固化敷形涂料			
Q1-4010 Conformal Coating	用于刚性和柔性电路板的保护涂料。快速固化、单组份、自粘性涂料，固化后形成柔软的透明的弹性体，是印刷电路板应用的理想材料，尤其是印刷电路板中那些敏感元器件和密封间距设计的元器件	使用浸渍、喷涂、刷涂、流动或自动选择性涂抹方式。这种涂料的浴槽寿命较稳定，是浸渍工艺的理想材料。	固化的时间取决于薄膜厚度，烘箱的类型以及放入烘箱内电路板的数量。数据表的加热固化时间通常是指涂料加热到所指温度后所需要持续的时间。数量较多，线路板较大而元件较密的电路板可能需要更长的时间，因为大量的热量需要额外的预热时间。
1-4105 Conformal Coating			
室温固化弹塑性敷形涂料			
1-2577 RTV Coating	用于刚性和柔性电路板的保护涂料。这种快速固化、单组份、自粘性涂料，固化后形成柔韧的透明的弹塑性涂料，是印刷电路板使用的理想材料，尤其是要求坚韧和抗磨损的线路板	通过喷涂、刷涂、流动、浸渍或自动化选择性方法涂覆。对于喷涂法建议溶剂稀释到60%。对于浸渍涂法，材料可以即时使用，或以溶剂稀释以便得到更薄的涂层。应当注意确保溶剂避免受潮，浸渍槽不使用时要封盖。在稀释低挥发性有机物含量的涂料时，推荐使用 Dow Corning® OS-20 Fluid。	可以用加热的方法来缩短达到表干所需的时间。当使用加热方法时，要有充分的时间先让溶剂挥发，然后再放入热风循环烘箱中加热。通常3密尔（75微米）涂层的固化时间是先在室温下放置10分钟，然后再在80°C温度下放置10分钟。如果涂层起泡，或者含有气泡，应在室温下放置更长的时间，让溶剂挥发掉之后，放入烘箱中固化。
1-2577 Low VOC RTV Coating			
1-2620 RTV Coating			
1-2620 Low VOC RTV Coating			

典型特性

规格制定者：在制定本产品规格前请联系您当地的Dow Corning公司销售办事处或者Dow Corning全球联络处

Dow Corning® 产品	产品形态	颜色	粘度厘泊 或 mPa·s	硬度	比重	室温下表干时间, 分钟	室温固化时间, 分钟 ^{2,3}	加热固化时间 ^{2,3} 分钟 ^{2,3}	UL参考 ⁴	
									可燃性 分类	批准 UL 746C
无溶剂室温固化弹性体敷形涂料										
3-1753 Conformal Coating	单组份室温固化	透明	385	25 A	0.99	15	30	1 @ 60°C/ 15% RH	94 V-1	是
3-1765 Conformal Coating	单组份室温固化	透明	150	25 A	1.03	6	30	2 @ 60°C/ 15% RH	94 V-1	是
3-1744 Conformal Coating	单组份室温固化	半透明	60,000	35 A	1.04	15	60	5 @ 60°C/ 15% RH	94 V-0	是
3-1953 Conformal Coating	单组份室温固化	淡稻草色/半透明	360	26 A	0.99	10	30	2 @ 60°C/ 15% RH	94 V-0	不是
3-1965 Conformal Coating	单组份室温固化	淡稻草色/半透明	110	29 A	0.99	6	30	2 @ 60°C/ 15% RH	94 V-0	不是
3-1944 Conformal Coating	单组份室温固化	淡稻草色/半透明	60,000	29 A	1.03	15	60	5 @ 60°C/ 15% RH	94 V-0	不是
3140 RTV Coating	单组份室温固化	半透明	30,000	32 A	1.03	70	72 小时	无资料	94 V-1	是
HC 1000	单组份室温固化	灰色	12,000	24 A	1.07	12	300 ⁵	无资料	94 V-0	不是
HC 1100	单组份室温固化	灰色	2300	23 A	1.08	12	300 ⁵	无资料	—	不是
HC 2000	单组份室温固化	半透明	130	25 A	1.01	15	90 ⁶	无资料	—	未定
HC 2100	单组份室温固化	半透明	400	10 A	0.98	9	60 ⁶	无资料	—	未定
SE 9157	单组份室温固化	半透明	6000	6 A	1.00	6	30 ⁵	无资料	—	不是
SE 9186L	单组份室温固化	半透明或黑色	27,000	25 A	1.02	8	300 ⁵	无资料	—	不是
SE 9187L	单组份室温固化	半透明, 白色或黑色	1100	17 A	1.00	9	30 ⁶	无资料	94 V-0 (只有半透明)	是
SE 9189L	单组份室温固化	半透明, 白色或灰色	22,000	32 A	1.19	9	360 ⁵	无资料	94 V-0 (灰色和白色)	不是
无溶剂加热固化敷形涂料										
Q1-4010 Conformal Coating	单组份加热固化	透明	830	30 A	1.00	无资料	无资料	15 @ 110°C	94 V-1 或 94 HB	是
1-4105 Conformal Coating	单组份加热固化	透明	470	65 OO	0.97	无资料	无资料	10 @ 105°C	94 V-1	是
室温固化弹性体敷形涂料										
1-2577 RTV Coating	单组份室温固化	透明	725	23 D	1.04	7	60	2 @ 60°C/ 15% RH	94 V-0 ^{7,8} 或 94 HB ^{7,8}	是
1-2577 Low VOC RTV Coating	单组份室温固化	透明	1250	25 D	0.88	6	60	2 @ 60°C/ 15% RH	94 V-0 ^{7,8} 或 94 HB ^{7,8}	是
1-2620 RTV Coating	单组份室温固化	透明	135	25 D	1.00	5	60	2 @ 60°C/ 15% RH	94 V-0 ^{7,8} 或 94 HB ^{7,8}	是
1-2620 Low VOC RTV Coating	单组份室温固化	透明	250	25 D	0.88	5	60	2 @ 60°C/ 15% RH	94 V-0 ^{7,8} 或 94 HB ^{7,8}	是

¹典型的对于5-密尔厚度样品在180°剥离实验下数据。

²在180°剥离实验中粘着失败时间。涂层强度随着时间的继续而增强。厚的样品需要额外的固化时间。

³为避免形成气泡或者空隙，厚度超过5密尔的涂料需要在室温下放置5到10分钟，在加热固化前先让溶剂蒸发掉。

⁴参考UL网址(www.ul.com)中的相对热量指数、最小厚度、试验的基质和底漆要求。Dow Corning材料列在QMJU2部分，E81611, E55519 and E229242文件。

Dow Corning® Brand Product	军标 ⁹		介电强度		介电常数 在100赫兹	介电常数 在100千赫	介电常数 在1兆赫兹	体积电阻率 欧姆-厘米	耗散因子在100赫兹	耗散因子在100千赫兹	耗散因子在1兆赫兹	室温下从生产日期起 的保质期, 月
	规格	类别 分级 分组	伏特/密耳	千伏/毫米								
无溶剂室温固化弹性体敷形涂料												
3-1753 Conformal Coating	MIL-I-46058C, 修正7	类别	380	15.0	2.51	2.5	—	1.0E+15	0.001	<0.001	—	12
3-1765 Conformal Coating	MIL-I-46058C, 修正7	类别	400	15.8	2.59	2.59	—	2.1E+15	0.001	<0.001	—	12
3-1744 Conformal Coating	MIL-I-46058C, 修正7	类别	590	23.2	2.56	2.55	—	2.5E+15	0.001	<0.001	—	12
3-1953 Conformal Coating	MIL-I-46058C	未定	410	16.1	2.49	2.52	—	1.6E+15	0.0007	<0.0002	—	12
3-1965 Conformal Coating	MIL-I-46058C	未定	450	17.8	2.5	2.53	—	5.7E+14	0.001	<0.0002	—	12
3-1944 Conformal Coating	MIL-I-46058C	未定	425	16.7	2.63	2.73	—	1.3E+15	0.0013	<0.0002	—	12
3140 RTV Coating	MIL-I-46058C, 修正7	类别	445	17.5	2.52	2.52	—	2.1E+14	0.004	<0.001	—	12
HC 1000	—	—	536	21	—	—	3.2	2.00E+15	—	—	3.00E-03	12
HC 1100	—	—	587	23	—	—	3.2	2.00E+15	—	—	3.00E-03	12
HC 2000	—	—	842	33	—	—	2.7	1.00E+17	—	—	5.00E-03	12
HC 2100	—	—	638	25	—	—	2.4	5.00E+15	—	—	1.00E-03	15
SE 9157	—	—	689	27	—	—	2.7	4.00E+15	—	—	6.00E-04	15
SE 9186L	—	—	587	23	—	—	2.7	6.00E+15	—	—	1.00E-03	15
SE 9187L	—	—	510	20	—	—	2.8	3.00E+15	—	—	9.00E-04	12
SE 9189L	—	—	638	25	—	—	3.1	9.00E+14	—	—	4.00E-03	15
无溶剂加热固化敷形涂料												
Q1-4010 Conformal Coating	MIL-I-46058C, 修正7	类别	530	20.9	2.64	2.66	—	5.8E+14	0.001	<0.001	—	12
1-4105 Conformal Coating	—	—	500	19.7	2.63	2.63	—	2.7E+13	<0.001	<0.001	—	2@25°C; 6@10°C
室温固化弹性体敷形涂料												
1-2577 RTV Coating	MIL-I-46058C, 修正7	类别	400	15.8	2.74	2.74	—	5.0E+13	0.0042	<0.001	—	36
1-2577 Low VOC RTV Coating	MIL-I-46058C, 修正7	类别	340	13.4	2.34	2.33	—	1.9E+14	0.0011	<0.001	—	36
1-2620 RTV Coating	MIL-I-46058C, 修正7	类别	450	17.7	2.55	2.54	—	7.4E+13	0.0025	<0.001	—	12
1-2620 Low VOC RTV Coating	MIL-I-46058C, 修正7	类别	410	16.2	2.49	2.48	—	1.05E+15	0.002	<0.004	—	12

⁵1.0 mm厚度 20°C, 55% RH.

⁶0.3 mm厚度 20°C, 55% RH.

⁷取决于基材, 参阅脚注4.

⁸建议使用Dow Corning® 1204 Primer底漆来达到指示的等级。

⁹目前符合MIL-I-46058C的涂料也应当被认可满足IPC-CC-830B的要求。

操作注意事项

安全使用所需的安全资料不包括在此。操作前，请阅读产品和材料的安全资料表、容器标签及健康危害资料，以保证安全使用。产品和材料的安全资料表可向Dow Corning公司代表或分销商索取，或致函Dow Corning客户服务部，或致电(001-989) 496-6000。

有限保证资料-请仔细阅读

在此所包含的资料是诚实提供的，并相信是准确的。但是由于使用我们产品的条件和方法不是我们所能控制的，因此这个资料不应作为用户进行试验的替代，以保证Dow Corning公司的产品是安全、有效及能完全满足它的期望使用目的的。对使用的建议不应作为侵犯其他专利的误导。

Dow Corning公司的唯一保证是，产品在发运时符合Dow Corning公司的产品销售规格。如果这个保证不能兑现，你所有的赔偿限于退还被保证产品的购买价格或重新更换。

Dow Corning公司特别声明，对于其他任何特别用途或商品，Dow Corning不负任何明示的或暗示的保证，Dow Corning公司对任何事故及由此引起的伤害不负责任。